



报告编号：YT-RDQ-2024-0012

## 压力容器定期检验报告

设备品种：第一类压力容器

设备代码：

使用单位：蓬莱市大辛店鸿义保鲜库

单位内编号：

检验类别：首次检验

检验日期：至

烟台市特种设备检验研究院

## 注 意 事 项

1.本报告书为依据 TSG 21-2016 《固定式压力容器安全技术监察规程》对在用压力容器进行定期检验的结论报告，检验结论代表该压力容器在检验时的安全状况。

2.本报告应当由计算机打印输出，或者用钢笔、签字笔填写，字迹要工整，涂改无效。

3.结论报告无编制、审核、批准人员等签字，以及检验机构核准证号、检验专用章或者公章无效。

4.本报告一式两份，由检验机构和使用单位分别保存。

5.受检单位对本报告结论如有异议，请在收到报告书之日起 15 日内，向检验机构提出书面意见。

检验机构地址：山东省济宁市济宁高新区蓼河路与广安路交汇处东北角

邮政编码：272000

联系电话：0537-6508666

电子邮件：mw\_1906@163.com



# 压力容器定期检验报告目录

报告编号：YT-RDQ-2024-0012

序号	检验项目	页码	附页、附图
1	压力容器定期检验结论报告	4	
2	压力容器资料审查报告	5	
3	压力容器宏观检验报告	6	
4	壁厚测定报告	7	
5	壁厚校核报告	8	
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			



# 压力容器定期检验结论报告

设备名称		低压循环桶		检验类别		首次检验	
容器类别		I类		设备代码			
单位内编号				使用登记证编号		容鲁 FN1714	
制造单位							
安装单位							
使用单位				蓬莱市大辛店鸿义保鲜库			
使用单位地址				山东省蓬莱市大辛店镇龙山店村			
设备使用地点				公司内			
使用单位组织机构代码		—		邮政编码			
安全管理人员				联系电话			
设计使用年限		年		投入使用日期			
主体结构型式		单层		运行状态		自用/生产/长期使用	
性能参数	容 积	m <sup>3</sup>		内 径		mm	
	设计压力	MPa		设计温度		℃	
	使用压力	MPa		使用温度		℃	
	工作介质						
检验依据	《固定式压力容器安全技术监察规程》(TSG 21-2016)						
问题及其处理	无						
检验结论	压力容器的安全状况等级评定为 1 级						
	(符合要求、基本符合要求、不符合要求)	允许(监控)使用参数					
		压力	MPa		温度	℃	
		介质			其他	无	
	下次定期检验日期: /						
说明	(包括变更情况) 无						
检验人员:							
编制: 日期:				检验机构核准证号: TS7110434-2024 烟台市特种设备检验研究院  (检验机构检验专用章或者公章) 2024年09月03日			
审核: 日期: 2024年09月03日							
批准: 日期: 2024年09月03日							

# 压力容器资料审查报告

报告编号：YT-RDQ-2024-0012

设计单位							
设计日期		产品标准		GB150-2011			
容器图号		设计使用年限		年			
制造单位							
制造日期		产品编号		09-2-2			
安装单位							
投入使用日期		上次检验日期		首检			
设备代码		使用登记证编号		容鲁 FN1714			
结构型式	主体结构型式	单层		安装型式	立式		
	支座型式	支承		保温绝热方式	无		
性能参数	容积（换热面积）	m <sup>3</sup> （m <sup>2</sup> ）		容器内径	mm		
	高/长	mm		充装系数	—kg		
	设计压力	壳体（壳程）	MPa		工作压力	壳体（壳程）	MPa
		夹套（管程）	无此项 MPa			夹套（管程）	无此项 MPa
	设计温度	壳体（壳程）	℃		工作温度	壳体（壳程）	℃
		夹套（管程）	无此项℃			夹套（管程）	无此项℃
	腐蚀裕度	筒体	1.0mm		介质	壳体（壳程）	
		封头	1.0mm			夹套（管程）	无此项
	材质	筒体	Q345R		厚度	筒体	mm
		封头	Q345R			封头	mm
夹套（换热管）		无此项		夹套（换热管）		无此项 mm	
衬里		无此项		衬里		无此项 mm	
资料审查情况							
上次定期检验问题记载	上次定期检验安全状况等级为：2级 无						
检验：日期：		审核：日期：					

章  
101

# 压力容器宏观检查报告

序号	检验项目	检验结果	备注	
1	结构检验	封头型式	未检验	无
2		封头与筒体的连接	未检验	无
3		开孔位置及补强	未检验	无
4		纵/（环）焊缝的布置及型式	/未检验	无
5		支承或者支座的型式与布置	未检验	无
6		排放（疏水、排污）装置的设置	未检验	无
7	几何尺寸检验	筒体同一断面上最大内径与最小内径之差	未检验	无
8		纵/（环）焊缝最大对口错边量	未检验	无
9		纵/（环）焊缝最大棱角度	未检验	无
101		纵/（环）焊缝最大咬边 2	/未检验	3 无
117		纵/（环）焊缝最大余高 8	/未检验	9 无
1213	壳体外观检验	铭牌和标志 14	/√	15 无
1319		内外表面的腐蚀 20	/√	21 无
1425		裂纹、泄露、鼓包、变形、机械接触损伤、过热 26	/√	27 无
15		工卡具焊迹、电弧灼伤	√	无
16		法兰、密封面及其紧固螺栓	√	无
17		支承、支座或者基础的下沉、倾斜、开裂	√	无
18		地脚螺栓	无此项	无
19		直立容器和球形容器支柱的铅垂度	无此项	无
20		多支座卧式容器的支座膨胀孔	√	无
21		排放（疏水、排污）装置和泄露信号指示孔的堵塞、腐蚀、沉积物	√	无
22	隔热层、	隔热层破损、脱落、潮湿及层下腐蚀、裂纹	无此项	无
23	衬里检验	衬里层的破损、腐蚀、裂纹、脱落及检查孔介质流出情况	无此项	无
24		堆焊层的龟裂、剥离和脱落	无此项	无
25	其他检验	夹层真空度	无此项	无
26		日蒸发率	无此项	无
27		快开门式压力容器安全联锁功能	无此项	无
结果：合格				
检验：日期：		审核：日期：		

注：检验结果栏中，打“√”的表示无问题或者合格的检验项目，打“×”的表示有问题或者不合格的检验项目，填写“无此项”的表示实际没有的检验项目，划“-”的表示无法检验的项目。

